

“复杂水患条件下厚大矿体安全高效开采关键技术研究”项目通过科技成果评价

2020年7月28日，中国冶金矿山企业协会组织专家召开了“复杂水患条件下厚大矿体安全高效开采关键技术研究”项目科技成果评价会。该项目由矿冶科技集团有限公司和安徽马钢罗河矿业有限责任公司共同完成。

评价咨询专家委员会听取了研究成果汇报，经质询和讨论，一致认为该项目总体达到国际先进水平，其中“超高度无切割井斜线对称强制拉槽切割槽施工技术”达到国际领先水平。（姜圣才）

